

Mod. ARVTR70

BN20SC050235





CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Construction monocoque avec finition interne et externe en acier inoxydable (satin Scotch-Brite)

Dos externe en acier prépeint

Fond externe en acier inoxydable, fond interne imprimé

Cellule équipée de coins arrondis pour un nettoyage facile pour une hygiène maximale

Epaisseur d'isolation écologique 85/93 mm WBS haute densité

Serpentin d'évaporation en cuivre-aluminium, peint avec cataphorèse avec résine époxy non toxique

Serpentin de condensation en fer peint à haute performance thermique

Tableau de bord ouvrable pour faciliter la maintenance périodique (nettoyage du condenseur)

Joint magnétique sur les quatre côtés et contre-aimant sur les joints

Charnière inférieure fixée frontalement pour l'installation sur plinthe

Poignée ergonomique pleine hauteur

Pieds en inox \varnothing 2 "réglables H 150 \div 180 mm avec bouchon anti-rayures

ÉQUIPEMENT INTERNE:

Compartiment interne avec des côtés moulés à 24 positions, 3 grilles Rilsan fournies

Eclairege LED

GROUPE RÉFRIGÉRANT:

Connexion électrique avec prise Schuko 230V / 1P / 50Hz

Système monobloc de plafond avec évaporateur à l'extérieur de la cellule pour permettre l'exploitation de l'ensemble du volume réfrigéré (pas de charge maximale)

Fluide réfrigérant écologique R290 pour unités TN e BT

Ventilation indirecte grâce au système de canalisation pleine hauteur

Dispositif de dégivrage automatique avec résistance électrique

Dispositif d'évaporation automatique pour l'eau de condensation sans alimentation électrique

COMMANDES, CONTROLLES ET SÉCURITÉ:

Carte de contrôle électronique multilingue d'écran tactile avec la fonction réglée, livre de recette, ensemble d'humidité, HACCP, fonction d'ECO

Logiciel d'auto-apprentissage Maestro⊠

Commande équipée d'une sonde cellule et d'une sonde évaporateur

Compresseur avec protection thermique à réarmement automatique contre la surchauffe

Arrêt automatique du ventilateur de l'évaporateur lorsque la porte est ouverte

Signalisation d'alarme: HACCP, AH / AL (haute / basse température), porte ouverte

ARMOIRE GASTRONORM LIGNE ECOCUBE



Mod. ARVTR70

BN20SC050235

Les alarmes et les données de fonctionnement peuvent être visualisées sur un PC via un logiciel

VERSIONS - OPTIONNELLES:

Condensation à eau

Kit roulettes pivotantes

ARMOIRE GASTRONORM LIGNE ECOCUBE



Mod. ARVTR70

BN20SC050235

MODELLO:		ARVTR70
LARGEUR NETTE	mm	700
PROFONDEUR NETTE	mm	830
PROFONDEUR AVEC PORTE OUVERTE 90 °	mm	1450
HAUTEUR MAXIMALE NETTE	mm	2080
POIDS NET	Kg	117
LARGEUR BRUTE	mm	760
PROFONDEUR LOURDE	mm	860
HAUTEUR BRUT	mm	2220
POIDS LOURD	Kg	130
VOLUME BRUT	m³	1.45
HAUTEUR MAXIMALE NETTE PORTE	mm	1480
PORTE LARGEUR NETTE	mm	534
PROFONDEUR INTERNE	mm	710
ÉPAISSEUR D'ISOLATION	mm	85
HAUTEUR SOL	mm	225
N ° DE MODULES	n°	1
N° PORTES	n°	1
EQUIPEMENT INTERNE		3 GN1/1
ALIMENTATION ELECTRIQUE		230/1/50
CAPACITE	Lt	490
N ° POSITIONS DE CHARGEMENT	n°	24
PAS GRILLES	mm	55
REFRIGERANT	gas	R290
CONSUMO (UNI EN 16825)	kWh/24h	1.92
COURANT NOMINALE	А	3.68
DEGIVRAGE		électrique
PUISSANCE ÉLECTRIQUE ABSORBÉE	W	275
PUISSANCE RÉFRIGÉRANTE	W	425
BRUIT	dB(A)	45
QUANTITÉ CHARGE DE GAZ	g	51
CLASSE CLIMATIQUE		5
CLASSE ENERGIQUE		Е
TEMPERATURE	°C	-2 +8
UKCA		Χ

^(*)TN - Temperature evap.-10°C / Temperature cond. +45°C

^(*) BT-Cecomaf Temperature evapor.-25°C/Temperature cond.+45°C

ARMOIRE GASTRONORM LIGNE ECOCUBE



Mod. ARVTR70

BN20SC050235



